

Katedra obrábění a montáže

**ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY OBRÁBĚNÍ PRO TYPOVÉ  
DÍLCE – KLUZNÁ LIŠTA VE FIRMĚ FORMCAD S.R.O.,  
FRÝDLANT V ČECHÁCH**

**INCREASED PRODUCTIVITY WORKING FOR TYPE  
PARTS – SLIDING LEDGE IN THE COMPANY  
FORMCAD S.R.O., FRÝDLANT V ČECHÁCH**

Evidenční číslo práce: **KOM 1260**

Jméno a příjmení: **Martin V O T A V A**

Vedoucí práce: Ing. Štěpánka Dvořáčková, Ph.D.

Konzultant: Ing. Jiří Karásek

Ing. Jan Votava

Počet stran: 62

Počet příloh: 0

Počet tabulek: 12

Počet obrázků: 39

Počet diagramů: 6